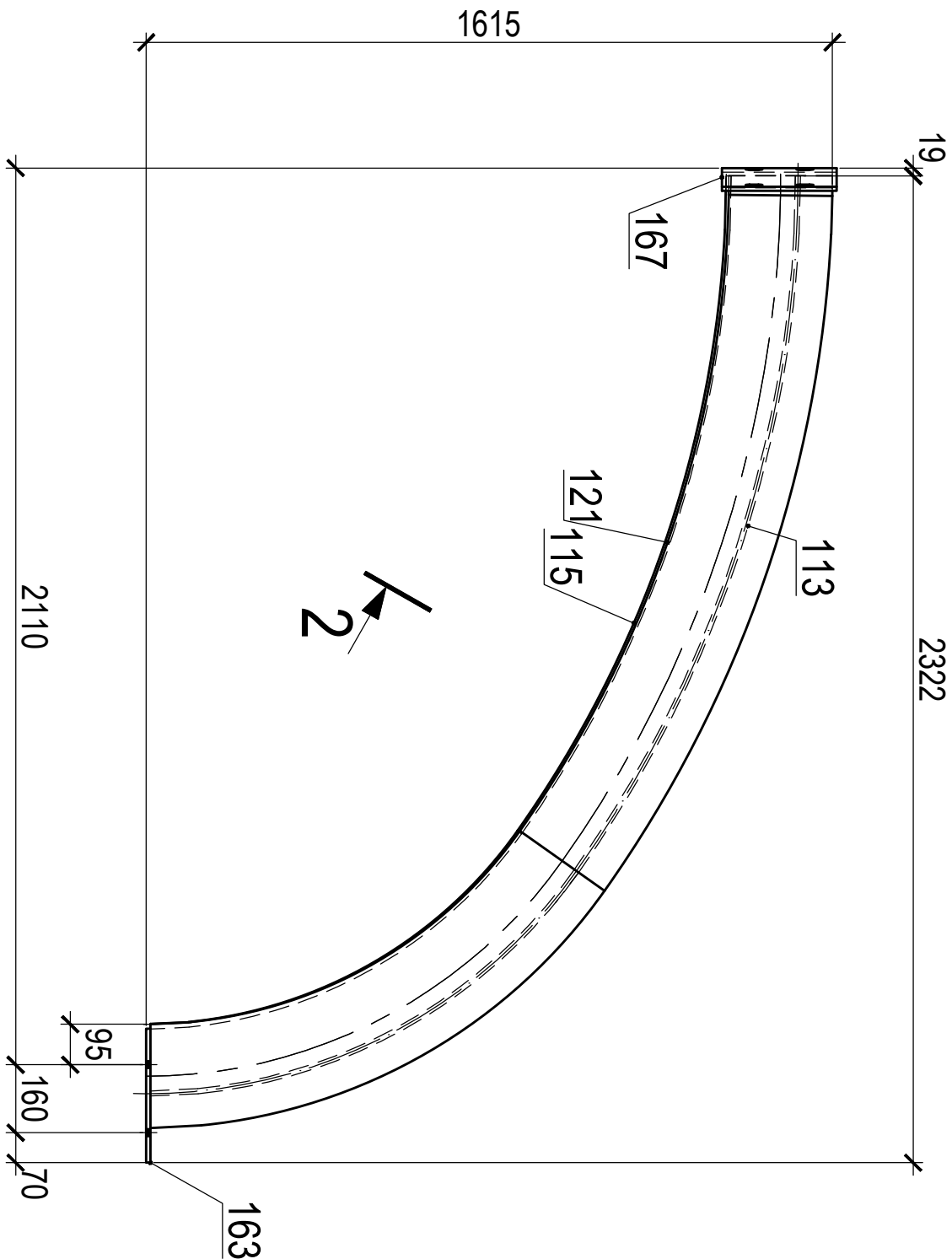


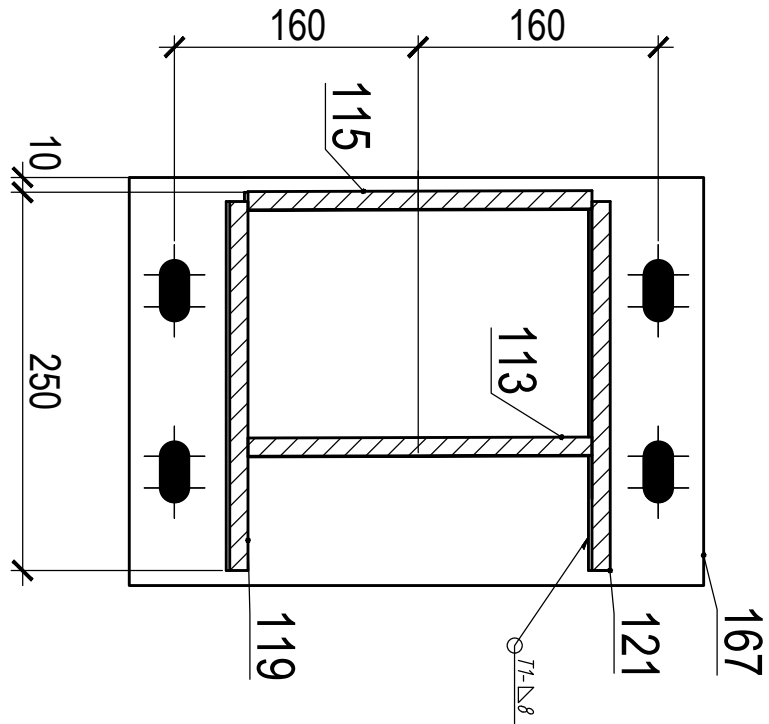
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-ли	Кол-во шт.	Сечение	Вес, кг		Марка	Примечание
				Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та	
БГН1-10	115	1	1226x12	8454	180	180	C245
	119	1	1244x12	9257	212.8	212.8	C245
	121	1	1244x12	9229	212.1	212.1	C245
	163	1	-315x10	500	12.4	12.4	C245
	167	1	-270x10	380	8.1	8.1	C245
	113	1	1226x12	9538	203	203	C245
Вес сварных швов 1%				8.3	938		

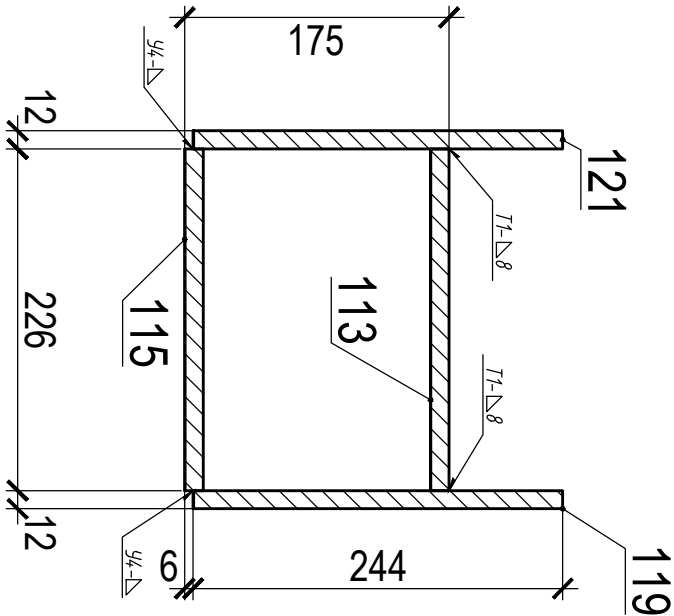
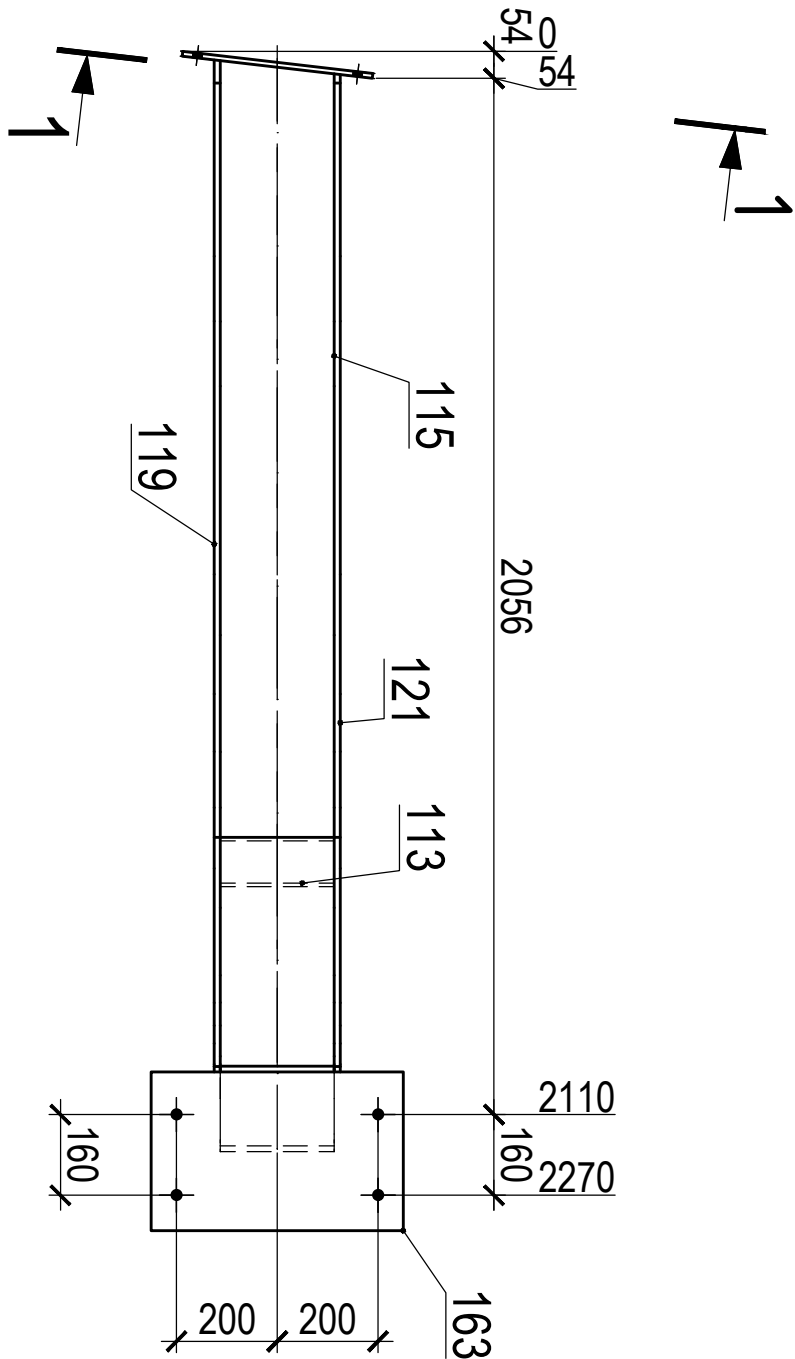
Марка БГН1-10 (1 шт.)



1 - 1



2 - 2



1. Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями: ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СНБЗ-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Неущущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
2. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
3. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
4. Все металлоконструкции окрасить грунтом ГФ-021-(2 слоя)
5. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СНБЗ-101-98.
6. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-7
7. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
8. все сварные швы k=8

3650-05-КМ2-КМД

2105-2015-СПП -КМ-КМД

						Гнутый профиль БГН1-10			Стация		Масса	Масштаб
Изм.	Колуч	Лист	Нажк	Подпись	Дата	БГН1-10			Лист 43			1:15, 1:5
Гл.Инженер					06.01.2017							
Гл.Констр.					06.01.2017							
Н.Контр.					06.01.2017							
Вед.Констр					06.01.2017				Лист 43			
Констр.					06.01.2017							

Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N